

■ El futuro del control de calidad en recepción de almazaras

El sistema INTACTA permite medir sin contacto Grasa, Humedad Y acidez en aceituna entera sobre cinta transportadora de forma automática y sin necesidad de atención y eliminando la necesidad de tomar muestras y posteriormente analizarlas.

Su diseño robusto y tecnología de estado sólido permite una instalación a la salida de la línea de limpieza de forma sencilla adaptándose a cualquier situación gracias a su reducido tamaño permite la implementación donde el espacio es reducido, el sistema INTACTA está basado en la Tecnología AOTF-NIR de alta velocidad haciendo un scan cada 0,00016 Seg. lo que nos permite poder medir cada partida sincronizada con la pesada pudiendo integrarse cada resultado con el ticket de pesada.

Gracias a la alianza entre Tecnilab y Brimrose podemos ofrecer un sistema de análisis extremadamente robusto con certificación IP 65 con la tecnología más avanzada que cumple con los requisitos y estándares de la industria farmacéutica y está diseñado para funcionar de manera fiable incluso en las condiciones ambientales más difíciles. La tecnología integrada AOTF-NIR ofrece una excelente relación Señal Ruido combinada con velocidades de escaneo de velocidad ultra alta que hace posible analizar en tiempo real, en línea y con precisión de laboratorio..



■ Características principales

- Doble detector, Lámpara pre-alineada, detectores InGAS de alta resolución
- Escaneo Ultra rápido 16.000 frecuencias/sec
- SNAP32! Brimrose Analytical Software con Brimrose MACRO Language
- 10mm Diámetro de Área de muestra 55mm Distancia de muestreo
- posibilidad de conexión via WIFI o cable Ethernet. IP 65

■ Real-time Aplicaciones

- **Aceituna:** Grasa, Humedad y Acidez simultáneos
- Pharmaceutical: 100% inspección de sólidos, geles, líquidos y polvos
- Agricultural/Food: On-line food analysis for fat, protein, moisture, starch, etc.
- Polymer: In-site measurement of pellets, films, and coatings
- Textile: Cotton/polyester ratio directly in the web
- Drying Process: Direct placement on spray or fluid-bed dryers
- Pulp & Paper: On-line thickness and coating analysis
- Tobacco: Measurement of nicotina, azúcares, potasio, etc.



■ Technical Data Specifications

características Tecnicas	Intacta on-line Free Space AOTF-NIR Process Analyzer
Spectral Range Options	850-1700 nm, 900-1800 nm, 1100-2300 nm
Measurement Modes	Diffuse Reflection
Spectral Resolution	2-10 nm
Wavelength Accuracy	± 0.5 nm
Wavelength Repeatability	± 0.01 nm over more than 5 years service
Wavelength Increment	Software Selectable 1-10 nm
Ambient Light Rejection	> 10 ⁶
Vibration Immunity	Mezcladores, maquinaria de produccion, cintas transportadoras
S/N at 70% Range	< 30µabs in reflectance and transmission, for<5 seconds integration time
Wavelength Access Time	< 66 µsec
Photometric Range	3.5 AU
Linearity	Better than 0.15%
Signal Digitalization	16-bit A/D (1 part in 65,536)
Sampling Speed	16,000 wavelength/sec
Sampling Area	Ø6 mm (or Ø10 mm option)
Sampling Distance	40 mm (or 65 mm with Ø10 mm Sample Area)
Diagnostic	10 Built-in monitoring sensors
Power Requirements	12VDC, (24VDC special order), 90Watts, 110VAC 60Hz, 220VAC 50Hz
Enclosure	300 mm x 256 mm x 145mm Stainless Steel NEMA 4X; Explosion-proof options available
Outputs	PC Interface via Ethernet connection
Software Package	Windows-based analytical software for data acquisition
Options:	Accessories:
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Air-flow curtain ➤ Battery Operation ➤ Input/Output (I/O) Capability ➤ "Fiberless" or with Fiber-Optics ➤ Vortex Cooler with Heat Exchanger ➤ Wireless Communication ➤ Gravity Switch 	698-00: 1.5" Sapphire Window Assembly 699-00: Mounting Plate for Quick Dismounting 732-30: Simple Stand 732-31A: Stand with Rotating cup and DC motor 732-31B: Stand with Rotating cup and Stepper motor 732-32: Stand xy Motorized with Tablet Carousels

